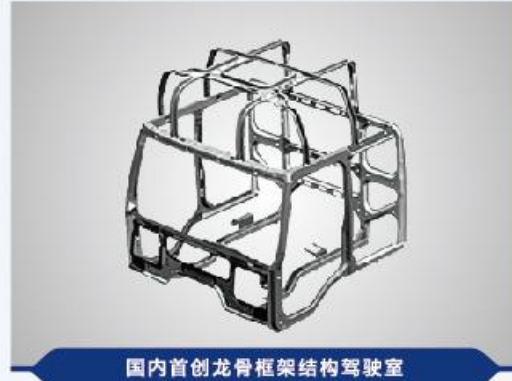


高效

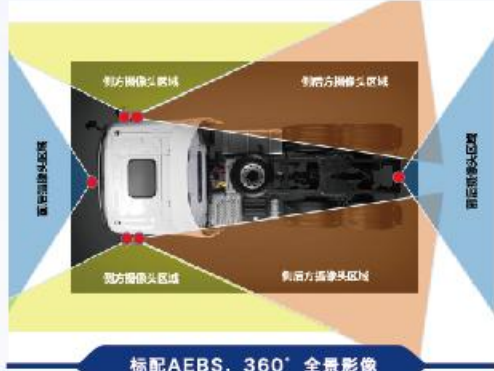
- 1 机、箱、桥三大总成黄金匹配，成熟可靠，性能稳定，高出勤率，可靠省心；
- 2 水箱离地高达630mm，通过性好，自由进出工地；标配涉水包：盒式轮毂油封，内防润滑油渗漏，外防水污进入；防水制动器+工程版刹车片，涉水制动无忧；
- 3 国六排放，标配AEBS，篷布可收缩至帽檐内，为沿海区域城建渣土车量身订做



国内首创龙骨框架结构驾驶室



标配涉水包，可靠高效，不畏涉水



标配AEBS，360°全景影像



篷布收缩至帽檐前挡板内，方便装卸货物

轻量

- 1 大梁应用高强度钢板，一次冲压成型，降重不降承载力，被广大用户誉为“龙的脊梁”；
- 2 大连接板、多片簧，四骑马“八字”倒置U型螺栓，“八字”下推力杆布置，平稳可靠；
- 3 整车轻量化设计，底盘自重最轻至9.2T，提高单趟货容量，多拉快跑多创收。



整车轻量化设计，底盘自重轻至9.2T，运营收益高



“龙的脊梁”——亚洲最大6300T压力机，一次冲压成型车架



多片簧，四骑马“八字”倒置U型螺栓

舒适

- 1 全新造型驾驶室，时尚大方，可选发光“LOGO”，现代科技感强；
- 2 驾驶室环绕仪表台设计，符合人机工程，操控触手可及，尊享高端驾乘体验；
- 3 驾驶室全浮悬置设计（可选四气囊），平顺性国内领先，无惧颠簸。



环绕式仪表台设计



全新时尚“家轿”化内饰



轿车型5层涂装工艺

可靠

- 1 整车设计开发，国内际先进的数字化设计工具及V型开发流程，具备结构刚度及强度、碰撞安全、NVH、CFD及热管理、疲劳耐久、多体动力学8个维度的仿真开发能力；
- 2 完整的四大工艺：冲压、焊接、涂装、总装，商用车生产能力：10万辆/年；
- 3 上装优选国内知名上装资源，中集系列上装，海沃油缸，好马配好鞍，整车可靠。



国内先进的卡车生产四大工艺

冲压工艺

6300T冲压机双层大梁一次冲压成型，强度高，经久耐用。同时采用高温喷塑工艺保证大梁10年不被腐蚀，拥有“龙的脊梁”的美誉，冲压工艺亚洲领先。

涂装工艺

驾驶室涂装工艺采用乘用车涂装线，所有喷涂标准均与乘用车涂装一致，并且采用罩光漆、金属漆、电泳、中涂、镀锌层五层涂装工艺，保证车身油漆十年如新。



焊装工艺

东风柳汽引入全自动标准化的焊接机器人作业线，所有驾驶室标准化流水线作业，保证焊点的质量、美观、可靠，结合龙骨框架结构驾驶室全方位保证车辆可靠，行驶安全。

总装工艺

东风柳汽商用车总装线，60%以上装配工程师具备10年以上商用车总装经验，每一道总装工序都经过三道以上的质检，保证每一台产品出厂都能得到客户的满意。

沿海区域 乘龙渣土车推荐车型

名称	LZ3311H5FC1
轴距（mm）	2050+2350+1350
驾驶室	H52驾驶室
发动机	WP8.350E61
排发	国六
变速箱	10JSD140TB（可选装12JSD160T）
离合	φ430拉式离合器
前桥、后桥/速比	2*5.5T前桥，2*15T轮减桥/5.262/加宽制动器（涉水包）
轮胎	11.00R20
车架	282(8+4)
板簧	11/11/10
油箱	350L 油箱
其他配置	国产方向机，机械调高气囊减震司机座椅，双骑马螺栓，油浴式空滤，中奔加强传动轴，大连接板，无备胎架，铝合金储气筒，ABS，车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)，自动调整臂，电控硅油风扇、乘龙V+车联网3.0系统。