



②自动化的焊接工艺，驾驶室由机器人焊接军团全自动无缝焊接，定位准确、焊接可靠，硬点合格率达到85%以上，国内中重卡首屈一指。

③轿车化的涂装工艺，镀锌钢板经过阴极电泳的致密底漆、中涂、金属漆、罩光漆等多道涂装工艺程序，车身具有超强的抗腐蚀能力，金属漆驾驶室经久耐用而不生锈。

④先进的总装工艺，拥有中国南方最长的商用车总装生产线。

#### ◆全球黄金供应链

优选玉柴、潍柴、法士特、威伯科阀（WABCO）、方盛车桥等全球供应链资源，零部件品质有保障。

#### ◆前/后稳定杆

标配前稳定杆，选装后稳定杆，坑洼路面行驶稳定性更好，防止车辆转弯、颠簸时侧倾。

#### ◆后悬架

后悬架U型螺栓朝上布置，维修拆卸方便；分体式平衡悬架，提升维修便利性。

#### ◆服务无忧（阳光在线、6A服务品牌）

12个月10万公里超长保修期，全国850家服务站，每个省都有1-2家配件中心库，4008877669服务热线24小时开通，为车辆出行保驾护航，保障出勤率。



## 更安全 Safety

欧洲标准，呵护生命



#### ◆被动安全性

采用国内首创龙骨框架结构+带双层防撞梁的整体式车门+全钢保险杠，正面、侧面防撞能力强，全方位保障驾乘人员安全。

下推力杆“八”字形布置，使中后桥横向窜动量更小，后悬架中心车架上翼面离地高使整车重心有效降低，提升行驶安全性。

#### ◆主动安全性

制动阀采用国际品牌WABCO阀，气密性提升，可靠性提升，保修期内接近零事故优于国产阀8%-20%的事故率，能有效保障车辆的出勤率及行驶安全。



## 更高效 Efficient

智能环保，动力强劲

#### ◆智能控制

装配北斗智能终端及配件，让您的车辆随时随地尽在掌握之中。

#### ◆新型环保

U型结构货箱，货箱侧面和后盖表面均为光滑平面，货箱容积大、不挂料、密封性好、不易扬尘；加装车身侧防护板及自动冲洗等辅助设备，符合城市道路渣土运输要求。

#### ◆动力强劲

低速大扭矩，起步、加速快人一步。

#### ◆轻量化设计

在保证承载能力的情况下，采用模块化设计，匹配高强度轻量化双层车架、铝合金贮气筒、铝合金油箱等结构优化设计，自重更轻，多拉多赚。

## 更舒适 Comfortable

健康驾驶，减轻疲劳

#### ◆人机工程设计

全新H7重卡平台驾驶室，全新匹配内饰、全钢保险杠、一体式外后视镜、一体式前大灯、门锁，彰显欧洲时尚造型；前面板气动翻转、通道式仪表盘按钮触手可及，欧洲级超大空间，兼具亲和力与科技感，全新的舒适感受。

#### ◆减震效果优异

全新匹配机械全浮式驾驶室悬置系统+优化后的刚度和阻尼参数，配以调高气囊司机座椅，使得整车平顺性更优越。

#### ◆大功率空调

源自全球著名的三电贝洱的高效率空调（额定散热量达到7000W，额定制冷量达到4900W），乘坐在驾驶室内便可享受“四季如春”的舒适。



### 推荐车型配置表

公告型号	LZ3251M5DB (6×4)	LZ3251M5DB (6×4)	LZ3254M5DB (6×4)	LZ3254M5DB (6×4)	LZ3254M5DB (6×4)
车型代码	3H7W135D38W1B	3H7YM38D38W1B	3H7YM40D40W1B	3H7W240D40W1B	3H7W243D43W1B
轴距	3800+1350	3800+1350	4050+1350	4050+1350	4050+1350
车厢参考尺寸	5600*2350*1500	5600*2350*1500	6000*2350*1500	6000*2350*1500	6300*2350*1500
驾驶室	H72S	H72S	H72S	H72S	H72S
发动机	WP10.350E53 (350PS)	YC6MK385-50 (385PS)	YC6MK400-50 (400PS)	WP12.400E50 (400PS)	WP12.430E50 (430PS)
变速箱	12JSD180	12JSD180	12JSD200	12JSD200	12JSD200
离合器	Φ430拉式	Φ430拉式	Φ430 EATON拉式	Φ430拉式	Φ430 EATON拉式
后桥/速比	2*300铸钢/5.262 /加宽制动器	2*300铸钢/5.262 /加宽制动器	2*300铸钢特强型 /5.262/加宽制动器	2*300铸钢/5.262 /加宽制动器	2*300铸钢特强型 /5.262/加宽制动器
车架	300(8+4)	300(8+4)	300(8+8)	300(8+8)	300(8+8)
油箱	350L(铝)	350L(铝)	350L(铝)	350L(铝)	350L(铝)
轮胎	12.00R20	12.00R20	12.00R20	12.00R20	12.00R20 (工程重载型)
其他配置	机械调高气囊减震司机座椅、双骑马螺栓、大奔传动轴、大连接板、欧式旋流双通道进气管、沙漠空滤、加厚钢圈、无备胎架、WABCO阀(空气处理单元、驻车手控阀、制动总泵)、ABS、车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)、前桥稳定杆、铝合金贮气筒、自动空调、自动调整臂	机械调高气囊减震司机座椅、双骑马螺栓、大奔传动轴、大连接板、欧式旋流双通道进气管、沙漠空滤、加厚钢圈、无备胎架、WABCO阀(空气处理单元、驻车手控阀、制动总泵)、ABS、车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)、前桥稳定杆、铝合金贮气筒、自动空调、自动调整臂	机械调高气囊减震司机座椅、双骑马螺栓、大奔传动轴、大连接板、欧式旋流双通道进气管、沙漠空滤、加厚钢圈、无备胎架、WABCO阀(空气处理单元、驻车手控阀、制动总泵)、ABS、车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)、前桥稳定杆、铝合金贮气筒、自动空调、自动调整臂	机械调高气囊减震司机座椅、双骑马螺栓、大奔传动轴、大连接板、欧式旋流双通道进气管、沙漠空滤、加厚钢圈、无备胎架、WABCO阀(空气处理单元、驻车手控阀、制动总泵)、ABS、车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)、前桥稳定杆、铝合金贮气筒、自动空调、自动调整臂	机械调高气囊减震司机座椅、双骑马螺栓、大奔加强传动轴、大连接板、欧式旋流双通道进气管、沙漠空滤、加厚钢圈、无备胎架、WABCO阀(空气处理单元、驻车手控阀、制动总泵)、ABS、车载终端(行驶记录仪+兼容北斗GPS)、前桥稳定杆、铝合金贮气筒、自动空调、自动调整臂

## 更可靠 Reliable

高出勤率，低维修成本

#### ◆四大生产工艺国内领先，打造可靠品质，二手车残值高

①领先的冲压工艺，双层大梁由亚洲最大中国唯一的6300T压力机一次冲压成型，内外梁结合紧密，宝钢优质大梁专用钢板，坚固耐用，超强承载，被广大用户誉为“龙的脊梁”。

东风柳汽具有完备的四大工艺及配套设施。机器人静电喷涂技术引领当今汽车喷漆工艺新潮流；完备的计算机辅助设计、制造系统、大型CAD、CAE、CAPP软件工作站及PDM、MIS系统更是优质的产品和管理工作的重要保障。采用SPC控制系统对生产过程质量进行监控，确保了产品质量的稳定性、可靠性。随着东风柳汽柳东新基地的建成投产，现已形成年产8万辆商用车、40万辆乘用车生产能力。

东风柳汽始终注重把握市场脉搏、重视用户需求，不断开发适应市场发展、满足市场需求的高品质产品。连续多次被中国保护消费者协会评为“重质守信3·15放心单位”和“全国售后服务十佳单位”；2011-2013年被评为“全国质量先进企业”、“广西十佳企业”；2015年1月，在首届中国自主品牌峰会上，东风柳汽荣获“中国100佳自主品牌企业”。



欢迎您关注东风柳汽

**东风柳州汽车有限公司**  
DONGFENG LIUZHOU MOTOR CO., LTD.

地址：广西壮族自治区柳州市屏山大道286号  
邮编：545005  
网址：www.dflzm.com  
客户服务热线：400 8877 669

**乘龙汽车**

# 乘龙H7 6X4城建渣土自卸系列车型

更安全、更可靠、更智能、更环保  
适用行业以渣土、砂石料、建筑垃圾等城建运输行业为主。



## 公司简介

东风柳州汽车有限公司是东风汽车公司和柳州市工业控股有限公司共同持股的有限责任公司，是中国国家大型一档企业。东风柳汽占地面积213万平方米，目前共有员工近5000人，同时拥有“东风乘龙”商用车品牌和“东风风行”乘用车品牌，营销、服务网络遍布全国，产品远销东南亚、中东和非洲各国。

东风柳汽前身为创立于1954年的柳州农械厂。1969年生产出广西第一辆汽车——“柳江”牌载货汽车；1981年加入东风汽车集团；1997年改制为东风柳州汽车有限公司。在60多年的造车育人历程中，秉承着“自立自强、创优创新、同心同德、为国为民”的企业精神，一代又一代的柳汽人艰苦创业，用勤奋和汗水书写了一个又一个的中国汽车工业史上的“第一”：1981年开发生产中国第一款中型柴油载货汽车；1991年开发生产中国第一款平头柴油卡车；2001年推出国内第一款自主品牌MPV——风行菱智，确立了“MPV制造专家”的地位；2015年推出国内第一款高端商用车——乘龙H7，填补了自主品牌商用车在高端领域的空白。



**东风柳州汽车有限公司**  
DONGFENG LIUZHOU MOTOR CO., LTD.  
180328